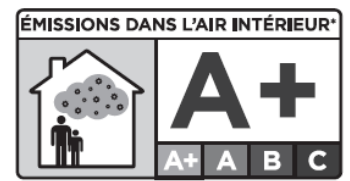


**Notice produit**  
Edition Juin-16  
Numéro 613  
Version n° 2016.086  
SikaSeal®-109 Menuiserie

# SikaSeal®-109 Menuiserie

Mastic silicone neutre universel



<b>Présentation</b>	Le SikaSeal®-109 Menuiserie est un mastic silicone neutre mono-composant.
<b>Domaines d'application</b>	Réalisation de joints en travaux neufs et rénovation : <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Joints de préfabrication lourde et légère,</li> <li>■ Joints de miroiterie-vitrierie,</li> <li>■ Joints autour des menuiseries extérieures et intérieures (bois, aluminium, PVC),</li> <li>■ Joints de murs-rideaux.</li> </ul>
<b>Caractères généraux</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Adhère sans primaire sur la plupart des supports de construction.</li> <li>■ Sans odeur.</li> <li>■ S'applique et se lisse facilement,</li> <li>■ Ne flue pas,</li> <li>■ Reste souple même à basse température,</li> <li>■ Insensible aux intempéries après polymérisation,</li> </ul>
<b>Agréments, essais officiels</b>	<p>Certification SNJF :</p> <p>Label « façade » : Mastic élastique – Classe F 25 E, sans primaire sur mortier M2 et aluminium anodisé.</p> <p>Label « vitrage » : Mastic élastique – Classe G 25 E, sans primaire sur verre non traité et aluminium anodisé.</p> <p>Conforme à la norme EN 15651-1, F EXT-INT CC 25 LM. Conforme à la norme EN 15651-2, G CC 25 LM.</p> <p>Emissions dans l'air intérieur*(Décret n° 2011-321 du 23 mars 2011) : A+ « très faibles émissions »</p> <p>*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).</p>
<b>Caractéristiques</b>	
<b>Coloris</b>	Blanc PVC, beige pierre, gris, transparent, noir, anthracite.
<b>Conditionnement</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Carton de 12 cartouches de 300 ml.</li> <li>■ Carton de 20 recharges de 400 ml.</li> </ul>
<b>Stockage</b>	De + 5 °C à + 25 °C dans un local sec, à l'abri d'une exposition directe du soleil, en emballage d'origine non entamé et non endommagé.
<b>Conservation</b>	15 mois dans les conditions de stockage citées ci-dessus, si les conditions de stockage sont respectées.
<b>Données techniques</b>	
<b>Densité</b>	1,01 env.
<b>Composition chimique</b>	Silicone neutre.
<b>Vitesse de polymérisation</b>	2 mm env. en 24 heures à + 23 °C et 50 % HR.
<b>Capacité de mouvement</b>	25 % (ISO 11600).
<b>Stabilité thermique</b>	De - 40 °C à + 150 °C.



<b>Adhérence</b>	Bonne adhérence sans primaire sur béton, mortier de ciment, aluminium anodisé, verre non traité, aluminium, cuivre, acier, acier inox, zinc, carrelage, émail et la plupart des bois vernis, imprégnés ou peints, PVC rigides et aluminiums thermo laqués. Dans le cadre de travaux d'étanchéité des joints de façade par mise en œuvre de mastics selon le DTU 44.1 NFP 85-210-1, l'adhérence des mastics doit être contrôlée sur les supports du chantier autres que ceux de référence du label SNJF.  Autres supports : essais préalables – Nous consulter.
------------------	---

<b>Résistance finale</b>	Après polymérisation complète.
--------------------------	--------------------------------

<b>Dureté Shore A</b>	24 environ (ISO 868).
-----------------------	-----------------------

<b>Module d'élasticité</b>	0,37 MPa environ à + 23 °C (ISO 8339).
----------------------------	--

<b>Temps de formation de peau</b>	35 minutes environ à + 23 °C et 50 % HR.
-----------------------------------	--

<b>Tenue</b>	Bonne tenue au vieillissement naturel.
--------------	--

## Systemes

<b>Constitution du système</b>	Mastic à appliquer sur un fond de joint en mousse de polyéthylène, FOND DE JOINT Sika®.
--------------------------------	---

## Conditions d'application

<b>Consommation</b>	Le dimensionnement des joints doit être conforme au DTU 44.1 (NFP 85-210-1). <b>Linéaire possible (m):</b>
---------------------	---

Section en mm (largeur x profondeur)	5 x 5	8 x 8	15 x 8	20 x 10	30 x 15
Cartouche de 300 ml	12	4,6	2,5	1,5	0,6
Recharge de 400 ml	16	6,2	3,3	2,0	0,8

<b>Qualité du support</b>	Les supports doivent être cohésifs, sains, propres et secs.
---------------------------	---

<b>Préparation du support</b>	Dans tous les cas d'utilisation, les supports et les lèvres des joints doivent être débarrassés de toutes parties non ou peu adhérentes et de tout produit pouvant nuire à l'adhérence du mastic (graisse, huile, poussière, ...).  <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Matériaux poreux</b> (béton, mortier) : broser énergiquement, pour éliminer la laitance, puis dépoussiérer soigneusement.</li> <li>■ <b>Matériaux non poreux</b> (métaux, matières plastiques, verre, bois traités) : <ul style="list-style-type: none"> <li>- dépoussiérer et dégraisser les matériaux comme suit : <ul style="list-style-type: none"> <li>. aluminiums thermo laqués à l'essence F ou à l'alcool à brûler ou au Sika® Aktivator 205 selon la laque.</li> <li>. aluminium anodisé, métaux et verre non traité à l'acétone.</li> <li>. PVC rigides à l'alcool à brûler ou au Sika® Aktivator 205.</li> </ul> </li> <li>- respecter un délai suffisant de séchage pour permettre l'évaporation complète du solvant, soit 15 minutes minimum à + 20 °C.</li> <li>- dépoussiérer les bois vernis, imprégnés ou peints.</li> </ul> </li> <li>■ autres supports : essais préalables.</li> </ul>
-------------------------------	--

## Mise en œuvre

<b>Conditions d'utilisation</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Température d'application et de séchage : <ul style="list-style-type: none"> <li>- Du support : de + 5 °C mini à + 40 °C maxi</li> <li>- De l'ambiance : de + 5 °C mini à + 40 °C maxi</li> </ul> </li> <li>■ Humidité du support : Le support doit être sec.</li> </ul> <p>Point de rosée : La température du support doit être de 3°C au-dessus du point de rosée. Vérifier qu'il n'y a pas de risque de condensation d'eau sur les supports.</p>
---------------------------------	--

<b>Nettoyage des outils</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Enlever les bavures et les excès de produit non polymérisé avec un chiffon imprégné de white spirit ou acétone.</li> <li>■ Effectuer le nettoyage du matériel avec les lingettes imprégnées Sika®. Une fois polymérisé, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement.</li> <li>■ Le nettoyage des mains doit être effectué immédiatement, après contact au produit, avec les lingettes imprégnées Sika®. Ne pas utiliser de solvant.</li> </ul>
<b>Mise en œuvre</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Respecter le DTU 44.1. En particulier, ne pas réaliser de joints d'une largeur inférieure à 5 mm.</li> <li>■ Utiliser un FOND DE JOINT Sika® mis en place avec des outils non coupants pour ne pas détériorer sa surface.</li> <li>■ Appliquer le mastic en joint continu avec un pistolet manuel, pneumatique ou électrique de la gamme Sika®, en évitant toute inclusion d'air.</li> <li>■ Serrer soigneusement le mastic contre les lèvres du joint.</li> <li>■ Lisser ensuite à l'aide d'un pinceau humidifié avec de l'eau légèrement savonneuse, si nécessaire, avant qu'il ne se forme une peau.</li> </ul>
<b>Restrictions d'utilisation</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ne jamais appliquer par dessus ou au contact de matériaux renfermant des huiles légères, des plastifiants ou des antioxydants : bitume, brai, asphalte, caoutchouc, ancien mastic, etc...</li> <li>■ Ne pas utiliser en joints de sol, joints immergés, joints au contact de denrées alimentaires, joints d'aquarium, joints VEC, VI-VEC, joints de vitrages isolants et joints de miroirs.</li> <li>■ Ne pas utiliser sur matériaux sensibles au tachage tels que les pierres naturelles (marbre, granite,...).</li> <li>■ Ne pas peindre les joints.</li> <li>■ La compatibilité avec les films PVB doit être testée: Nous consulter.</li> </ul>
<b>Remise en service</b>	Après polymérisation complète.
<b>Précautions d'emploi</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Equipement de protection individuel : porter un vêtement de protection approprié, des gants et des lunettes de protection.</li> <li>■ Ne pas fumer, manger et boire pendant l'utilisation.</li> <li>■ Se laver les mains avant les pauses et au moment de quitter le travail.</li> <li>■ Il est recommandé de veiller à la bonne ventilation des locaux pour éviter une exposition trop importante à l'éthanol pouvant être libéré lors de la polymérisation.</li> </ul> <p>Consulter la fiche de données de sécurité pour les précautions d'emploi et l'élimination des déchets, disponible sur Internet <a href="http://www.sika.fr">www.sika.fr</a></p>

## Mentions légales

Nos produits bénéficient d'une assurance de responsabilité civile.

«Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits SIKA, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société SIKA a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.»

