



ÉCLAT ET LUMINOSITÉ DES TEINTES

- ✓ Application facile
- ✓ Prêt à l'emploi
- ✓ Finitions des systèmes d'ITE minces VPI

Consommation

- CRÉPILOR T ©VPI : 2 à 2,5 kg/m²
- CRÉPILOR TM ©VPI : 2,5 à 3 kg/m²
- CRÉPILOR GT ©VPI : 2,5 à 3 kg/m²
- CRÉPILOR GF ©VPI : 2 à 2,5 kg/m²

Teintes

680 teintes
Blanc Pur

Conservation

Se conserve 18 mois dans son emballage d'origine fermé et stocké à l'abri du gel et de la chaleur.

Conditionnement

Seau de 25 kg

Approvisionnement

Pour obtenir une bonne homogénéité de teinte, il est recommandé d'utiliser sur une même façade uniquement des produits présentant le même n° de lot, la teinte de l'enduit pouvant varier selon les fabrications.



CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

Aspect : pâte granuleuse teintée

Composition : dispersion aqueuse de polymères, charges minérales, adjuvants

Densité : 1,8

PERFORMANCES MESURÉES À +20°C

Adhérence sur béton et enduit	> 1 MPa
Norme NF P 84-403	Classe D3
Norme NF T 36-005	Famille II Classe 1b
Norme NF EN 1062-1	E5 V2 W2 A0



CRÉPILOR T-TM-GT-GF © VPI

DOMAINE D'EMPLOI

Destination

Décoration des façades de tous types de bâtiments.

Finitions

- CRÉPILOR T ©VPI : "taloché".
- CRÉPILOR TM ©VPI : "taloché moyen".
- CRÉPILOR GT ©VPI : "gros taloché".
- CRÉPILOR GF ©VPI : "ribbé" ou "grésé".

Supports admis

- Béton banché.
- Enduit bâtard ou à base de ciment.
- Enduit monocouche.
- Ragréage mural.
- RHÉAMIX MONO ©VPI (systèmes d'ITE RHÉATHERM 600 ©VPI, RHÉATHERM 600 LR ©VPI et RHÉATHERM 600 MOB ©VPI).
- RHÉAPÂTE PE ©VPI (système d'ITE RHÉA 400 ©VPI).
- ESPINT ©VPI.

Supports exclus

- Parties extérieures horizontales ou inclinées à moins de 45° par rapport à l'horizontale.
- Parties extérieures situées à moins de 15 cm au-dessus du niveau du sol.
- Surfaces métalliques.

MISE EN ŒUVRE

Documents de référence

Norme NF P 74-202 / DTU 59.2.

Conditions d'application

- Température d'application : +5°C à +30°C.
- Le support ne doit être ni gelé, ni surchauffé.
- Ne pas appliquer lorsque la pluie ou le gel sont imminents.

Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage. Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur www.quickfds.com

Préparation des supports

- Le support doit être propre, sain, sec et débarrassé de toute partie non adhérente ou pouvant nuire à l'adhérence (exemples : huile de décoffrage, produit de cure...).
- Le support doit être plan. Si nécessaire, le ragréer avec le ragréage mural BÉTOMUR ©VPI ou PELLIPLAST ©VPI (voir fiches techniques).
- Appliquer le régulateur de fond SOLOFOND ©VPI (voir fiche technique pages 68/69). Cette étape est facultative si la finition retenue est une finition "taloché".
- Surfaces importantes : Réaliser un appareillage de joints avec du papier adhésif, qui sera retiré avant la formation de peau de l'enduit.

Préparation du produit

Brasser CRÉPILOR ©VPI à fond de seau.
CRÉPILOR ©VPI peut être dilué avec 1 à 2% d'eau.

Application

DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C

Temps de séchage	3 à 4 h
Délai avant durcissement final	2 à 3 semaines

- Finition "taloché", "taloché moyen" et "gros taloché" (CRÉPILOR T, TM et GT ©VPI) : Appliquer uniformément CRÉPILOR ©VPI à la taloche inox ou plastique en le tirant à l'épaisseur du grain. Talocher en appliquant un mouvement circulaire, de manière à bien uniformiser et refermer la surface.
- Finition "ribbé" ou "grésé" (CRÉPILOR GF ©VPI) : Appliquer uniformément CRÉPILOR ©VPI à la taloche inox ou plastique en le tirant à l'épaisseur du grain. Réaliser la structure à la taloche plastique en appliquant un mouvement vertical, horizontal ou circulaire (le motif recherché est imprimé par les gros granulats).
- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.